



# Инструкция по применению ИЗВЕСТКОВОЙ КРАСКИ-ПАСТЫ

## ОПИСАНИЕ

Классическая минеральная краска, изготовленная по старинному рецепту, где связующим веществом является гашеная известь. Применяется для защитно-декоративного покрытия по дереву, кирпичу, бетону, известковой штукатурке, камню. Для наружных и внутренних работ. Создаёт долговечное и атмосферостойкое покрытие, устойчивое против УФ излучения.



**SIA STAFOR**  
Reģ. Nr.: LV 40103520315  
Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija  
Internets: [www.stafor.lv](http://www.stafor.lv) [info@stafor.lv](mailto:info@stafor.lv)

Tāl.: +371 67603399  
Fax: +371 67603399  
Mob.: +371 29219954  
+371 26408999

Banka: Swedbank  
SWIFT: HABALV22  
Konts: LV83HABA0551032881717

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рекомендуется для фасадов и влажных помещений.
- Подавляет развитие плесени, грибка, насекомых-вредителей дерева без применения биоцидов.
- Экологически безупречна, изготовлена из природных веществ.
- Улучшает эксплуатационные характеристики помещения, регулирует влажность воздуха.

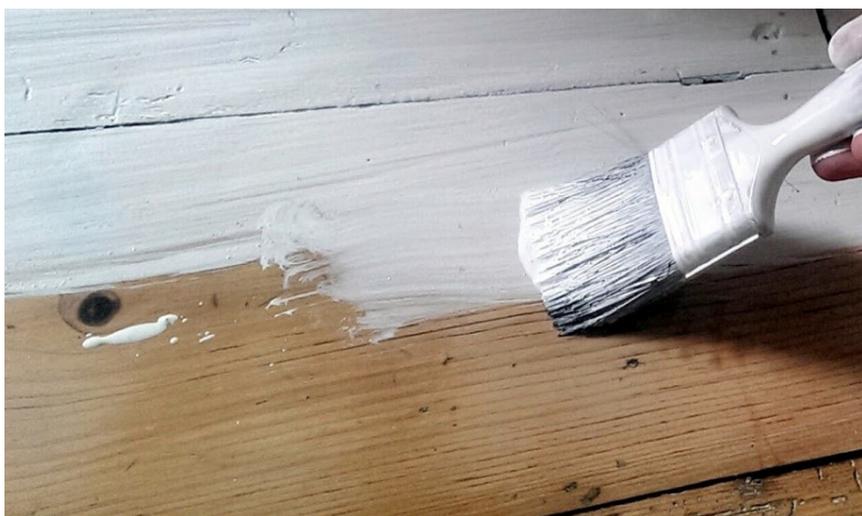
## УСЛОВИЯ ПРИ ПОКРАСКЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и без повреждений. Температура воздуха, краски и подложки должна быть выше +5°C. В теплую или ветреную погоду важно заботиться о достаточном увлажнении окрашиваемой минеральной поверхности до и после окраски. Деревянная поверхность не нуждается в увлажнении. Окраску нельзя производить во время дождя, перед дождем или под прямыми солнечными лучами. В случае окраски внутренних стен рекомендуется, чтобы температура помещения не превышала +20°C.

## ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить неокрашенные поверхности от загрязнений, пыли и высолов. Отслаивающуюся грязь рекомендуется удалить легкой сухой очисткой мягкой щеткой, не растирая. Заплесневелую, покрытую мхом и т.п. деревянную поверхность промыть раствором "STAFOR WHITE" в соответствии с инструкцией по применению. Окрашиваемая поверхность должна быть неповрежденной и очищенной от органической краски. С поверхностей, окрашенных ранее известковой краской, удалить слабодержащиеся и отслаивающиеся слои краски стальной щеткой (щетина должна быть из мягкой нержавеющей стали или меди) или промывкой водой под высоким давлением, избегая повреждения прочной основы. При покраске минеральных поверхностей требуемые ремонтные заделки производят раствором, аналогичным по своему составу первоначальной штукатурке до уровня и шероховатости примыкающих участков фасада. Растворы с преобладанием цемента не применимы под известковую краску.

## ПОКРАСКА



Известковую краску-пасту "STAFOR" до малярной густоты доводят водой. **Известковую краску-пасту не применять неразбавленной!** Во время работ известковую краску следует перемешивать достаточно часто, чтобы тяжелые компоненты не опускались на дно.

При обработке минеральной поверхности её необходимо каждый раз увлажнять водой как перед, так и после нанесения каждого слоя. Подложка должна быть равномерно влажной, но одновременно с этим она должна сохранять свою впитывающую способность.



**SIA STAFOR**  
Reģ. Nr: LV 40103520315  
Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija  
Internets: [www.stafor.lv](http://www.stafor.lv) info@stafor.lv

Tālr.: +371 67603399  
Fax: +371 67603399  
Mob.: +371 29219954  
+371 26408999

Banka: Swedbank  
SWIFT: HABALV22  
Konts: LV83HABA0551032881717

Краску наносят минимум в 3 слоя кистью, макловицей, валиком или пульверизатором. Каждый следующий слой можно наносить после схватывания предыдущего, но не ранее чем через 24 часа.

Рабочие инструменты промыть незамедлительно после применения чистой водой или слабым водным раствором уксуса, а затем прополоскать чистой водой.

### ВАЖНО

Для окраски сплошной поверхности запастись достаточным количеством краски одной партии изготовления. Границу между поверхностями, покрытыми краской разных партий обработать смесью 1 части старой и 1 части новой партии. Работу рекомендуется организовать так, чтобы стыки были в наиболее незаметных местах. При окраске одной сплошной поверхности работу производить непрерывно и заканчивать на углах здания, на границе с балконом, на конце стены и т.п. местах. Для получения равномерного результата избегать перекраски участков уже готовой окрашенной поверхности. Лучший способ заделки рабочих швов – легкое надавливание. Изменения влажности и температуры во время нанесения и высыхания краски, а также разница в пористости поверхности могут быть причинами различий в цвете готовой поверхности. Окончательное увлажнение делает цвет более темным.

Окраска известковой краской-пастой придает поверхностям живой вид, оставляя видными следы ручной работы, что необходимо помнить при оценке готовой поверхности.

Поверхности, не подлежащие окраске, следует защитить на время окрасочных работ.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Рабочие инструменты промыть незамедлительно после применения чистой водой или слабым водным раствором уксуса, а затем прополоскать чистой водой.

### УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Окрашенную известковой краской "STAFOR" загрязненную поверхность (например, фасада) можно очистить не ранее, чем через месяц после окраски осторожной промывкой под давлением без применения моющих средств. На поверхности останется след от мытья и, поэтому, рекомендуется отделить участок мытья по линиям конструкции для того, чтобы сделать его незаметным. Отслаивающуюся грязь рекомендуется удалить легкой сухой очисткой мягкой щеткой, не растирая.

Плесень удалить средством "STAFOR WHITE", после чего тщательно промыть поверхность чистой водой. Внимание! После применения "STAFOR WHITE" поверхность всегда нуждается в окраске.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции STAFOR, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае. Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.



**SIA STAFOR**  
Reģ. Nr: LV 40103520315  
Biroja adr.: Kuldīgas iela 53a, Rīga, Latvija  
Internets: [www.stafor.lv](http://www.stafor.lv) info@stafor.lv

Tālr.: +371 67603399  
Fax: +371 67603399  
Mob.: +371 29219954  
+371 26408999

Banka: Swedbank  
SWIFT: HABALV22  
Konts: LV83HABA0551032881717